

発行所株式会社空調タイムス社
本
社
(〒105-0013)
東京都港区浜松町2-3-29
(磯山第2ビル)
電話代表番号 東京3433局6501
FAX: 東京 3433-6505
関 西 支 社
(〒530-0015)
大阪市北区中崎西1-4-22(第八新興ビル)
電話代表番号 大阪6312局6061
URL <http://ac-times.com>
振替口座 00140-9-49445

空調タイムス

THE AIR-CONDITIONING TIMES

(昭和35年2月22日第三種郵便物認可) 購読料一カ年15,000円 発行日毎週水曜日

6 | 8 | 水

2005年〈平成17年〉

週刊

第2120号



柴田和夫社長

土木を主体にした建築会社である日伸テクノ(社長=柴田和夫氏、札幌市厚別区厚別町山本一〇六三一七八五)が地中熱利用ヒートポンプ(GSHP)のシステム開発を進め、北海道内を中心で実績を広げている。GSHPの施工実績は、直近では倍増ペースで急伸、今年度も二十件ほどを見込む。掘削工法や熱交換器(樹脂管)などGSHPの要素技術を組み合わせるともに熱源機についても複数×1カート連携、コスト増の抑制を図る。この一環とし、現行のフライングHPと平行して、直膨式チラーの検討も行っており、総合コストの削減を図ってい構え。GSHPは、安定した温度を年間を通じて維持する地中熱を利用して熱源機(HP)を稼働させ、採熱(放熱)・暖房(冷房)するシステム。京都市議定書の発効などで義務化した省エネ対策の有効な手法として、直近ではとくに注目されている。ちなみにHPチラの単体効率はCOP(エネルギー消費効率)3~3.5が一般的だが、安定した温度の地中熱を利用するGSHPではCOP6~7が見込まれ、性能は格段に高まる。

日伸テクノのGSHPの取り組みは、学識経験者との交流が一般的だが、安定した温度の地中熱を利用するGSHPとされたコスト抑制に向けた先進事例の検討、技術開発を運動させて進めてきた。GSHPのコストの大半を

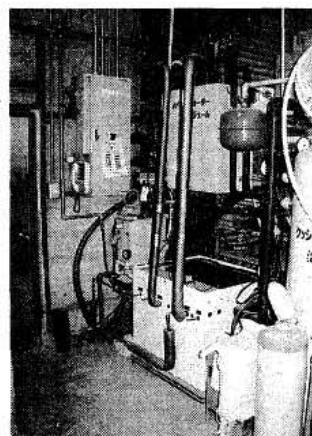
占める掘削費の低減では、積算の見直しや海外製の掘削機を含めた調査などハード・ソフト開発を平行して進めた。ただ、単位(1ha)当たり掘削費は二万~二万五千円程度で、GSHPとして要求される一万円以下のレベルと大きな差が生じていた。積算ソフトの再構築は、いわば常識への挑戦でもあった。掘削コストの低減には海外を介して冷暖房を行う場合、二百萬円弱での施工が可能。同社のGSHP設置実績は、平成十二年から三年間は年間四~五件であったものが、十五年には十件近く、昨年は二十件と倍増ペースへと急増している。今年度も昨年並以上は確実と見込む。用途分野も拡大、実績では住宅関係が主力となっているが、直後は工場や学校、老人健診施設、施設園芸場など業務用の運送コストの低減などによる省力化で六割ほどに低減できただほか、掘削機の軽量化により、掘削コストのベースとなる人件費は、自動化によるソ・クリップ社の掘削機がそれをもたらしたという。ドイツのケルンブルヒートポンプ製。年間後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。



実証中の直膨式GSHP

GSHPの普及と効率化のため、多くの企業が取り組んでいます。特に、日伸テクノは、地中熱利用によるコスト削減を実現するため、掘削工法や熱交換器の開発に力を入れています。また、掘削機の軽量化や自動化による人件費の削減も重要な要素です。今後、GSHPのさらなる普及が期待されています。

直膨式GSHPで道から補助金

日伸テクノが直膨式地中熱ヒートポンプを使用した実証実験を自社敷地内で行っています。米国ECR社のヒートポンプ(2・5冷凍)を設置し、冷媒(R-407C)を地中の冷温水ターボで循環させています。地熱交換機(30m²)とヒートポンプ(3本)は延長三十㍍で三本設置。この実証実験は、北海道の「新エネルギー導入促進事業」として道石狩支厅の補助金を受けたもの。平成十六年度から三年計画で実証データを収集する。

日伸テクノは地中熱HPシステムの普及に向け、総合コストの低減を目指しており、直膨式HPの採用もこの一環として企図した。直膨式HPの採用により、従来のフライス機を半減させる見込み。

自然工ネ
工程標準化などでコスト低減にも実績
業務分野

地中熱利用HPで先鞭

日伸テクノ

ション(CGS)と組み合わ

せ、省エネシステムを構築。

また施設園芸分野では、浦

う。ちなみに標準的な住宅(35坪程度)の札幌地区的モデルケースでは、九十㍍深度から採用して七竜出力の熱源機を介して冷暖房を行う場合、

ツハウスに平成十五年に導入。経営ネックであるランニングコスト低減を目的にしても、土壤加温・冷却のほか冬季の融雪にも利用。このシステムは九十六掘削で八本のS

Uチューブを設置。熱源機は十五馬力のインバータチラ(ゼネラルヒートポンプ製)。年間四~五件であったものが、十五年には十件近く、昨年は二十件と倍増ペースへと急増している。今年度も昨年並以上は確実と見込む。用途分野も拡大、実績では住宅関係が主力となっているが、直後は工場や学校、老人健診施設、施設園芸場など業務用の運送コストの低減などによる省力化で六割ほどに低減できただほか、掘削機の軽量化により、掘削コストのベースとなる人件費は、自動化によるソ・クリップ社の掘削機がそれをもたらしたという。ドイツのケルンブルヒートポンプ製。年間後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。

また、地中に埋め込み樹脂管の運送コストの低減などによつて単位(1ha)当たり八千円前後が可能になった。